



GIUNTI A DENTI NTX

**GIUNTI FLESSIBILI CON MANICOTTO DENTATO
IN POLIAMMIDE E MOZZI IN ACCIAIO FOSFATATO
E ALLUMINIO OSSIDATO DURO**

GIUNTI FLESSIBILI A DENTI NTX

I giunti NTX sono perfettamente intercambiabili con i prodotti più diffusi sul mercato, avendo caratteristiche equivalenti.

Essi presentano, nelle varie versioni, alcune migliorie tecniche che rendono interessante il loro uso.

I giunti in acciaio al carbonio sono, a differenza di quelli ottenuti mediante sinterizzazione, molto più facili da lavorare in ripresa meccanica per l'esecuzione a disegno di fori, cave e filetti.

Essi hanno inoltre un trattamento di fosfatazione che li rende più resistenti all'ossidazione.

Nella versione in alluminio, i mozzi subiscono un trattamento superficiale di ossidazione dura di 50 μ di spessore, che rende la superficie di contatto dura e con un bassissimo coefficiente di attrito, sono amagnetici e resistenti a molte sostanze aggressive, fra cui le polveri, sono quasi tre volte più leggeri degli stessi in acciaio, ottimi per la riduzione del momento d'inerzia delle trasmissioni.

L'esecuzione con moderne dentatrici CNC rende molto precisa e liscia la dentatura con vantaggi in termini durata e silenziosità di rotazione.

Su richiesta si possono eseguire forme personalizzate a disegno del cliente, inoltre i mozzi sono fornibili in acciaio inossidabile, per usi dove l'ambiente è molto aggressivo o dove sono necessarie caratteristiche atte all'industria alimentare o chimica.

Anche i manicotti dentati in poliammide 6,6 stabilizzato sono costruiti con il migliori materiali offerti dal mercato dei tecnopolimeri.

Questi ultimi (su adeguati lotti di produzione) si possono personalizzare nel colore (vedi ad esempio il rosso del catalogo), o sono eseguibili con cariche particolari per rendere più resistente la loro struttura. In particolare essi possono essere resi antistatici, conducendo la corrente elettrica, in particolare quella statica, in applicazioni dove questa può causare fenomeni di deflagrazione, (Caratteristica antideflagrante).

I giunti NTX sono idonei all'accoppiamento assiale fra alberi, collegando gli stessi in modo torsionale a bassa elasticità, permettendo piccoli allineamenti sia radiali, assiali ed angolari, garantendo la massima scorrevolezza e silenziosità.

Sono esenti da manutenzione per merito delle caratteristiche del materiale di costruzione del manicotto dentato. I mozzi sono elettricamente isolati visto che sono collegati dal manicotto in Nylon.

Le temperature consigliate sono comprese fra i - 25°C ed i + 100°C. Per periodi brevi e comunque non ai massimi carichi possono sopportare temperature di 140°C.

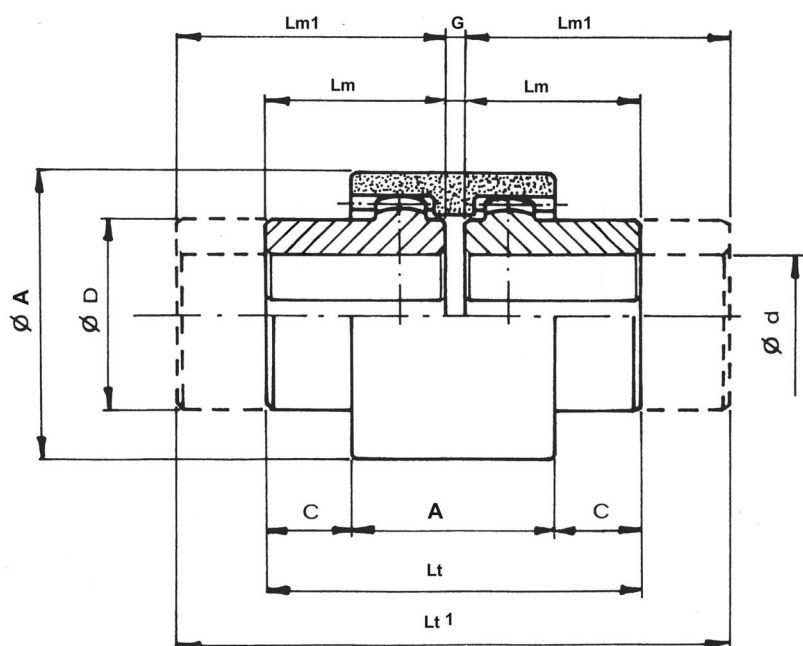
E' possibile, su richiesta al ns. ufficio tecnico, fornire (sempre su lotto economico) opportune cariche che diano resistenza a carichi e temperature più elevate del materiale standard utilizzato di serie.

Motori trifase	Potenza motore a 50 Hz n = 3000 (1/min)		GIUNTI NTX	Potenza motore a 50 Hz n = 1500 (1/min)		GIUNTI NTX	Potenza motore a 50 Hz n = 1000 (1/min)		GIUNTI NTX	Potenza motore a 50 Hz n = 750 (1/min)		GIUNTI NTX
	kW	T [Nm]		kW	T [Nm]		kW	T [Nm]		kW	T [Nm]	
56	0,09 0,12	0,32 0,41	14	0,06 0,09	0,43 0,64	14	0,037 0,045	0,43 0,52	14			14
63	0,18 0,25	0,62 0,86		0,12 0,18	0,88 1,3		0,06 0,09	0,72 1,1				
71	0,37 0,55	1,3 1,9		0,25 0,37	1,8 2,5		0,18 0,25	2,0 2,7		0,09 0,12	1,4 1,8	
80	0,75 1,1	2,5 3,7	19	0,55 0,75	3,7 5,1	19	0,37 0,55	3,9 5,8	19	0,18 0,25	2,6 3,6	19
90 S	1,5	5,0	24	1,1	7,5	24	0,75	8,0	24	0,37	5,3	24
90 L	2,2	7,4		1,5	10		1,1	12		0,55	7,9	
100 L	3	9,8	28	2,2 3	15 20	28	1,5	15	28	0,75 1,1	11 16	28
112 M	4	13	38	4	27	38	2,2	22	38	1,5	21	38
132 S	5,5 7,5	18 25		5,5	36		3	30		2,2	29	
132 M				7,5	49		4 5,5	40 55		3	40	
160 M	11 15	36 49	42	11	72	42	7,5	74	42	4 5,5	54 74	42
160 L	18,5	60	48	15	98	48	11	108	48	7,5	100	48
180 M	22	72		18,5	121							
180 L				22	144		15	147		11	147	
200 L	30 37	97 120	65	30	195	65	18,5 22	186 216	65	15	196	65
225 S				37	245					18,5	245	
225 M	45	147		45	294		30	294		22	294	
250 M	55	176		55	355		37	363		30	392	
280 S	75	245		75	484							
280 M	90	294		90	581							
315 S	110	353		110	708							

GIUNTI NTX

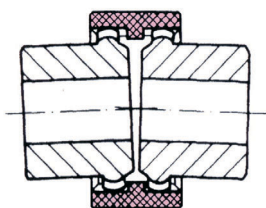
TABELLA DIMENSIONALE

NT

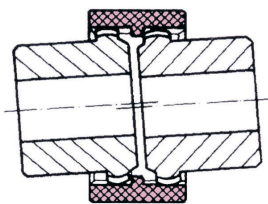


ACCIAIO Codice	Dimensioni Mozzi			Dim. Anello Nylon		G al montaggio	Ingombri	
	Preforo d max	Diam. D	Lungh. Lm/Lm1	Diam. A	Lungh. F		Lt (normale)	Lt1 (lungo)
NTX14	6	25	23	40	37	4	50	
NTX14L	6	25	30	40	37	4		64
NTX19	8	32	25	48	37	4	54	
NTX19L	8	32	40	48	37	4		84
NTX24	10	36	26	52	41	4	56	
NTX24L	10	36	50	52	41	4		104
NTX28	10	44	40	66	46	4	84	
NTX28L	10	44	60	66	46	4		124
NTX32	12	50	40	76	48	4	84	
NTX32L	12	50	60	76	48	4		124
NTX38	14	58	40	83	48	4	84	
NTX38L	14	58	80	83	48	4		164
NTX42	19	68	42	92	50	4	88	
NTX48	24	68	50	95	50	4	104	
NTX65	24	96	70	132	72	4	144	

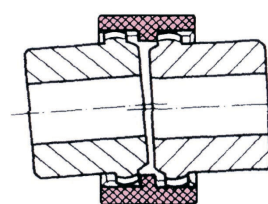
ALLUMINIO Codice	Dimensioni Mozzi			Dim. Anello Nylon		G al montaggio	Ingombri	
	Preforo d max	Diam. D	Lungh. Lm/Lm1	Diam. A	Lungh. F		Lt (normale)	Lt1 (lungo)
NTX14AL	6	25	23	40	37	4	50	
NTX14ALL	6	25	30	40	37	4		64
NTX19AL	8	32	25	48	37	4	54	
NTX19ALL	8	32	40	48	37	4		84
NTX24AL	10	36	26	52	41	4	56	
NTX24ALL	10	36	50	52	41	4		104
NTX28AL	10	44	40	66	46	4	84	
NTX28ALL	10	44	60	66	46	4		124
NTX32AL	12	50	40	76	48	4	84	
NTX32ALL	12	50	60	76	48	4		124
NTX38AL	14	58	40	83	48	4	84	
NTX38ALL	14	58	80	83	48	4		164
NTX42AL	19	68	42	92	50	4	88	
NTX48AL	24	68	50	95	50	4	104	
NTX65AL	24	96	70	132	72	4	144	



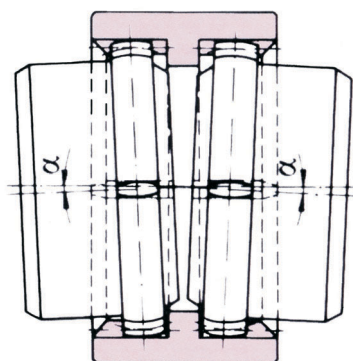
Disallineamento angolare



Disallineamento radiale



Disallineamento radiale ed angolare



α Angolo massimo di disallineamento

Modello Grandezza	Disallineamento Max			Velocità Max rpm	Quota min. di sfilamento mozzo	Masse gr	
	assiale	radiale	angolare per mozzo			Manicotto	Mozzo
NTX-14	± 1	$\pm 0,4$	$\pm 1^\circ$	14.000	15	24	95
NTX-19				11.700	16	32	155
NTX-24				10.750	17	38	215
NTX-28				8.500	20	70	515
NTX-32				7.400	20	100	685
NTX-38				6.750	20	102	890
NTX-42				6.100	22	130	1.128
NTX-48				5.600	22	142	1.410
NTX-65		$\pm 0,6$		4.000	32	365	3.996

Modello Grandezza	Coppia Nm		Potenza P/n (kw/rpm)		Momento d'inerzia (kgcm ²)		
	Normal e Tkn	Max Tk			Manicotto kgcm ²	Mozzo kgcm ² *	Assieme kgcm ²
			Normale	Max			
NTX-14	10	20	0,0010	0,0020	0,071	0,116	0,30
NTX-19	16	32	0,0017	0,0034	0,141	0,258	0,66
NTX-24	20	40	0,0021	0,0042	0,200	0,561	1,32
NTX-28	45	90	0,0047	0,0094	0,562	1,910	4,38
NTX-32	60	120	0,0063	0,0126	1,267	3,457	8,18
NTX-38	80	160	0,0084	0,0168	1,259	5,787	12,83
NTX-42	100	200	0,0100	0,0200	2,154	9,993	22,14
NTX-48	140	280	0,0150	0,0300	2,461	12,886	28,23
NTX-65	380	760	0,0400	0,0800	14,966	76,376	167,72

* Calcolato con preforo a catalogo.

Formula per calcolo momento torcente

$$T \text{ (Nm)} = 9550 \frac{P \text{ (kw)}}{n \text{ (min)}}$$

- La scelta del giunto deve essere fatta considerando che la coppia massima del motore non superi la coppia massima del giunto $T_{K \text{ max}}$
- Il giunto può trasmettere il momento torcente $T_{K \text{ max}}$ solo se ben allineato.
- I valori esposti in tabella considerano spunti di coppia o sovraccarichi istantanei del 300%, perciò un fattore di sicurezza pari a 3.



NUOVA TRASMISSIONE SRL